



HotworkTM

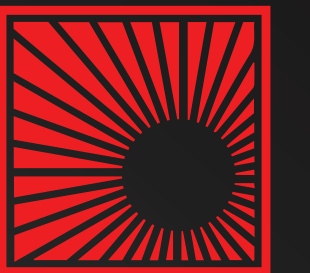
HOTWORK-USA
223 Gold Rush Road
Lexington, KY
40503-2904 USA
Ph: 1-859-276-1570
Fax: 1-859-276-1583
hotwork@hotwork.com

HOTWORK AUSTRALIA
2/83 Market Street
Smithfield NSW 2164
Australia
Ph: 61.2.9756.1243
Fax: 61.2.9756.1289
hotwork@hotwork.com

www.hotwork.com

SIRVIENDO
AL MUNDO DEL
**REFRACTARIO
SECADO Y
CALENTAMIENTO**

HotworkTM





Lideres Mundiales en el Secado y Calentamiento de Refractario

Establecido en 1965

Hotwork es el proveedor líder de servicios de secado refractario para todas las industrias que consumen refractarios. Inicialmente operando como licenciataria de la compañía original Hotwork fundada por Trevor Ward en Dewsbury, West Yorkshire, Reino Unido, Hotwork continúa introduciendo tecnologías innovadoras y expandiendo las ofertas de servicios en todo el mundo.

Hotwork ha completado más de 20,000 proyectos en todo el mundo. Con más de 400 conjuntos de equipos portátiles de combustión y personal ubicados estratégicamente en todo el mundo, somos la compañía más grande y con más experiencia en nuestro campo. En los últimos 50 años, el alcance de Hotwork se ha expandido considerablemente más allá de su región de licencias original de América del Norte y del Sur. En la actualidad, nuestras oficinas centrales se encuentran en Lexington, Kentucky, EE. UU., Con una filial en Sydney, Australia.

“Somos la compañía con mayor presencia y experiencia en el mundo.”

Experiencia valiosa

Nos enorgullecemos de nuestro amplio conocimiento de los procesos de producción y refractarios de nuestros clientes. En el mundo de hoy, los refractarios se han convertido en sistemas complejos que utilizan múltiples formulaciones o tipos para combatir los rigores de la producción. En la mayoría de los casos, el secado refractario no se considera al diseñar una instalación o un revestimiento refractario. Como resultado, el secado de un nuevo revestimiento refractario puede plantear muchos desafíos que deben ser abordados por una empresa con experiencia con personal experimentado.

Durante nuestra historia de más de 50 años, Hotwork ha estado expuesto a todo tipo de procesos, unidades y refractarios. Hay muy pocas cosas que no hemos visto. Nuestros técnicos y personal de administración están orientados a las soluciones y saben lo que se necesita para hacer el trabajo de manera segura y correcta. La mayoría de los técnicos de Hotwork realizan un promedio de 30-40 proyectos de secado por año. El extenso programa de capacitación para nuevos empleados de Hotwork brinda a nuestro personal las herramientas que necesitan para brindar nuestro servicio altamente técnico a los clientes. El conocimiento y la experiencia son una piedra angular para el éxito a largo plazo de Hotwork y seguirán siéndolo durante los próximos años.



Proyectos complejos

- Calentamiento simultáneo de 80 hornos de coque sin recuperación (80 quemadores)
- Secado refractario de calcinadores de alúmina (17 quemadores)
- Secado refractario de la unidad de craqueo catalítico fluido (FCCU) (20 quemadores)
- Secado refractario de flexicoker (26 quemadores)
- Secado refractario del horno de calderas rotativo más grande del mundo (3 quemadores)
- Secado refractario de toda la planta de cemento (32 quemadores)
- Calentamiento de un horno de arco sumergido de 30 m de diámetro (14 quemadores)

El sistema de calentamiento de alta velocidad exclusivo de Hotwork

El sistema de calentamiento de alta velocidad exclusivo de Hotwork crea condiciones óptimas para un secado refractario adecuado. La acción de calentamiento por convección proporcionada por el equipo de Hotwork reduce las posibilidades de daños durante el secado, maximiza las propiedades refractarias y ofrece la mejor oportunidad para mejorar la longevidad y el rendimiento. Hay varios factores que determinan la vida útil de la campaña del revestimiento refractario de una unidad, y realizar un secado adecuado es uno de los factores.

Además de proporcionar servicios de secado, calentamiento y Sostentamiento en caliente, Hotwork ofrece otros servicios especializados para operadores de hornos, incluidos el drenado de horno, el tratamiento térmico posterior a la soldadura, el curado de recubrimientos, el quemado de sulfatos, la supervisión del control de expansión y la fusión del metal congelado.

